

NOTULEN RAPAT CSC LEVEL 3 SCB

Hari / tanggal : Kamis / 20 Agustus 2026
Waktu : 08:00 WIB – Selesai
Tempat : Ruang Rapat Kantor Karbon
Peserta : Daftar Hadir Terlampir
Materi : Terlampir

A. Safety Moment

Tetap selalu berhati-hati dan jika ingin beristirahat pilih lah tempat yang aman.

B. Arahan Wakil Ketua CSC Departemen Karbon

Drill itu mengkonfirmasi WI yang sudah kita buat. Oleh karena itu setiap Simulasi Tanggap Darurat wajib melampirkan WI.

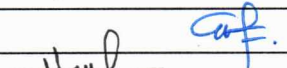
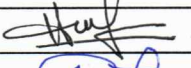
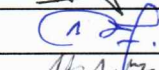
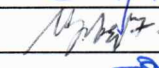
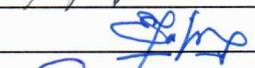
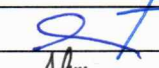
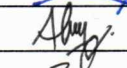
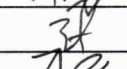
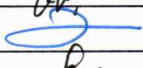
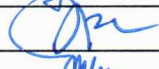
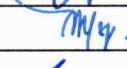
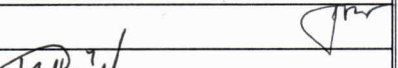
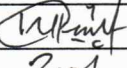
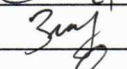
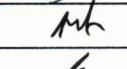
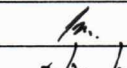
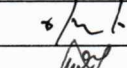
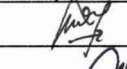
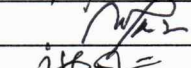
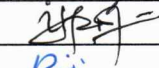
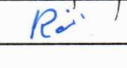
C. Diskusi & Masukan Rapat

1. SOR dan COG
 - Partisipasi COG harus tetap konsisten.
 - Total Nearmiss dibulan Juli menjadi 11.
2. CCV (Materi Terlampir)
 - CCV mengacu kepada penilaian resiko yang paling besar. Misal resiko yang menyebabkan cedera dan kecelakaan kerja serta resiko kerusakan peralatan dengan nilai kerugian yang sangat besar.
3. Golden Rules
 - Check sheet golden rules masih banyak yang belum diganti sesuai dengan kaidah yang berlaku. Segera di update foto dashboard yang baru.
4. Program Kerja Safety Promotor
 - Kantor Karbon sudah melakukan simulasi tanggap darurat.
 - Per Agustus 2026, emergency respon yg ke 2 agar dilengkapi dengan medical emergency respon sehingga perlu dibuatkan undangan ke SHL.
 - Simulasi tanggap darurat Green Plant dan Transportasi Plant akan dilakukan di Minggu ke empat bulan Agustus. Lengkapi kronologi dan simulasilnya. Pada saat simulasi dengan medical, kendaraan (ambulance) dan perawat di telpon pada saat simulasi bukan standby di Kantor Karbon. Kegiatan simulasi tanggap darurat harus menggambarkan kejadian yang sebenarnya.
 - Pemenang lomba Artikel K3, Poster K3 dan Video K3 akan diumumkan pada tanggal 31 Agustus 2026.
 - Poster K3 yang sudah dikirimkan dari masing-masing plant bisa diprint dan dipasang di masing masing plant.

- Masih ada satu pegawai yang belum mengikuti Safety Training yaitu pegawai baru.
5. 5R
- Struktur Organisasi 5R telah diperbarui dan disahkan pada tanggal 13 Agustus 2026 sehubungan dengan adanya perubahan dan perpindahan beberapa personel di Divisi Karbon. Selanjutnya, diharapkan seluruh pegawai yang tercantum dalam struktur organisasi 5R dapat melaksanakan tugas dan tanggung jawab sesuai dengan peran masing-masing serta mensosialisasikan struktur organisasi tersebut di masing-masing Plant.
 - Bulan ini akan dilakukan assesment 5R. Plant yang akan nilai yaitu Baking Plant untuk Departemen SCO. Dan untuk Departemen SCP plant yang akan nilai yaitu Transportasi Plant.
6. IBPPR dan ORA
- Review IBPPR yang belum yaitu Departemen SCP.
 - ORA Transportasi belum ada detail nilainya.
 - 50 % ORA belum di approve pimpinan SSO.
7. Terkait jalur pejalan kaki di Green plant agar di buat jalur yang aman karena masih banyaknya pegawai Inalum maupun TAD yang melintas di jalur tidak aman. Segera pasang Safety Sign/plang dilarang melintas.
8. Finger print untuk TAD sebaiknya diletakkan di masing-masing plant agar pegawai TAD tidak berkumpul di depan stasiun Maintenance. Hal tersebut dapat mengganggu lalu lintas kendaraan serta membahayakan karena bus TAD tidak berhenti di halte yang telah disediakan.
9. Baju TAD sebaiknya segera dilengkapi sebanyak dua seragam lagi.
10. Terdapat kendaraan Sepeda Motor yang bunyi kendaraannya mengganggu kenyamanan Tanjung Gading.
11. Untuk koreksi SAB agar diemail serta dikonfirmasi ke Departemen SHO.
12. Jaga kesehatan jangan sampai SAB. Jika sakit maka segera berobat.
13. Update akun Strava melalui link yang sudah dikirimkan melalui email.
14. Silaturahmi Mini Soccer akan dilaksanakan mulai dari awal September sampai dengan akhir September. Semua pegawai bisa berpartisipasi dalam kegiatan ini. Kegiatan ini dibuat untuk mendekatkan kebersamaan pegawai Divisi Karbon.

DAFTAR HADIR MEETING

Hari/Tanggal : Kamis / 20 Agustus 2026
 Judul : Rapat CSC Level 3 Departemen Karbon Agustus 2026
 Tempat : Ruang Rapat Kantor Karbon

No	Name Code	Nama Peserta	Dept./ Seksi	Jabatan	Tanda Tangan
1					
2					
3	39212054	FERRY ERWINSYAH	SCO	O	
4	38720030	dr. M. Hasbi. A	SSO	MD.	
5	37604017	Parlindungan Simbolon	SCP	UP	
6	30511088	Henry P.	SCO	M	
7	37904090	Sumahadi Wijaya	SCP	SI	
8	38311010	Andika Putra	SCP	SI	
9	39619007	Aldo Z. Trimurti	SCO	SI	
10	38812110	SUNAR UDIN	SCO	SI	
11	38000027	Khairul Aduat	SCP	SI	
12	39316020	Indra pamungkas	SCO	SI	
13	38912115	MANA MAHYUDIN	SCP	SI	
14	39004067	Armansyah Putra	SCP		
15	37803090	HERICO S	SCP		
16	39817148	Angela Sipayung	SCP	O	
17	30104119	Fahran S	SCP	SI	
18	37903060	Sumandi S	"	SD	
19		Wahyu UTOMO Damontk	SCB	SO	
20		HERI JULIANTO	SCP		
21	39312066	B. Handira	SCP	O	
22		EKO SYAHPUTRA	SCP		
23	37696017	CYISWAN	SCP	O	
24		SANDY SYAHPUTRA	GNG		
25	38912107	Adam Zulkarnain Pane	SCO	SI	
26	38504144	Mahmud Wahyu Utomo	SCO	SI	
27		YUSRIANTO	SCO	TAB	
28	30517155	Ratika Sulaiman	SCO	C	
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					



LAPORAN Juli 2026
CENTRAL SAFETY COMMITTEE
LEVEL 3 – DIVISI SCB

KUALA TANJUNG, 28 Juli 2026



Outline*

- 1 Review Last Meeting
- 2 Lagging Indicators
- 3 Leading Indicators
- 4 Critical Control Verification
- 5 Discussion

*Meeting dapat terlaksana apabila dihadiri setidaknya **50% peserta**

No	Deskripsi	PIC	Target	Keterangan
1	Simulasi Tanggap Darurat Juli 2026	Kantor Karbon	21 Juli 2026	On Progress
		Rodding	Agustus 2026	On Progress
	Simulasi Tanggap Darurat Agustus 2026 (dilengkapi dengan MERP)	Green Plant	Agustus 2026	On Progress
		Transportasi	Agustus 2026	On Progress
2	Review IBPPR	Semua Plant	W4 Agustus 2026	On Progress
3	Checksheet Golden Rules + Foto Dashboard 5R	Semua Plant	W4 Agustus 2026	On Progress
4	Pengumuman Lomba K3 Divisi Carbon	Tim CSC	W4 Agustus 2026	On Progress
5	Progress Continous Improvement CCV Juli 2026	Transportasi	Agustus 2026	On Progress
		Green	Agustus 2026	On Progress
		Utility	Agustus 2026	On Progress
6	Strategi Peningkatan Penilaian 5R	Semua Plant	Agustus 2026	On Progress
7	Approval ORA	Tim CSC	Agustus 2026	On Progress

2 Leading Indicators

No	Leading Indicators	Target	SCB	SCO	SCP
1	Apresiasi pencapaian K3	1/Bulan	1.0 		
2	Partisipasi COG	40%	85.3 	83.0 	91.1 
3	Kampanye K3	100%	100.0 		
4	Penilaian 5R	100%	100.0 		
5	CCV of Golden Rules	3.0/Bulan	3.0 		
6	Fit to work declaration	100%	100.0 	100.0 	100.0 
7	Pelaporan SOR/Nearmiss	90%	96.3 	95.4 	98.8 
8	CAPA Patrol, SOR, Insiden	100%	99.1 	100.0 	98.2 
9	ORA / IBPPR	100%	50.0 	50.0 	50.0 
10	Drill ERP dan MERP	1 Kali	5.0 		
11	Safety Training	100%	93.8 	94.8 	90.9 
12	Jumat Bersih	1/Minggu	1.4 		

 Tercapai  Tidak Tercapai

3 Lagging Indicators

No	Lagging Indicators	Target	SCB	SCO	SCP
1	Kasus Fatality	0	0 ●	0 ●	0 ●
2	KAPTK	0	0 ●	0 ●	0 ●
3	PAK	0	0 ●	0 ●	0 ●
4	Insiden Signifikan	0	0 ●	0 ●	0 ●
5	Nearmiss	>0	11 ●	6 ●	3 ●
6	Proses safety event	0	0 ●	0 ●	0 ●
7	Sick Absence Pegawai	Turun 3%	↓ 40% ●	↓ 18% ●	↓ 89% ●

● Tercapai ● Tidak Tercapai

Implementasi CCV

PLAN

Critical Risk

Butt yg retak Ketika jatuh berpotensi cedera patah tulang pada pekerja



Critical Check List

- WI dan SOP
- Visual Check

DO

Critical Field Verification (CFV)

Ketika akhir shift, TAD yg membersihkan butt sebelum PR-401 akan melakukan cleaning di bagian bawah butt yg tergantung. Butt yg retak berpotensi jatuh menimpa pekerja cleaning dan menyebabkan cedera patah tulang



ACTION

Continuous Improvement (CI)

- Merubah gagang sapu standar menjadi yg Panjang (OK)
- Sosialisasi kepada pekerja yg bekerja di area PR-401 untuk menggunakan gagang sapu yg panjang untuk cleaning akhir shift dan tidak melintas di PF area DMRS 42 – 44 (OK)

CHECK

Critical Control Verification (CCV)

Gagang sapu yg digunakan masih menggunakan gagang dengan panjang standar sehingga Ketika akan melakukan cleaning area bawah, pekerja harus membungkuk dan berpotensi menyentuh butt yg retak

Implementasi CCV

Penggunaan Jet Chisel pada Proses Repair di Rod Repair Shop

ACTION

Critical Risk

Penggunaan Jet Chisel berpotensi menimbulkan serpihan logam berkecepatan tinggi, kebisingan, serta pergerakan alat yang tidak terkendali sehingga dapat menyebabkan cedera pada mata, wajah, tangan, maupun pekerja di sekitar area kerja.



Critical Check List

- Jet Chisel dalam kondisi laik operasi
- Selang udara dan sambungan tidak bocor
- Tekanan udara sesuai standar operasi
- Pahat terpasang dengan baik dan tidak aus
- Operator menggunakan APD lengkap (face shield, safety glasses, ear plug, sarung tangan)
- Area kerja diberi pembatas atau rambu peringatan
- Tidak ada pekerja lain berada pada area lontaran serpihan logam

PLAN



DO

Critical Control Field Verification (CFV) Saat inspeksi penggunaan jet chisel ditemukan pekerja lain masih berada di sekitar area kerja tanpa pembatas yang memadai. Selain itu, serpihan logam terlontar keluar area kerja sehingga berpotensi mengenai pekerja yang melintas.

CHECK

Continuous Improvement (CI)

- Menetapkan area khusus penggunaan jet chisel
- Memasang safety screen atau pelindung serpihan di area kerja
- Menetapkan radius aman dan barricade selama pekerjaan berlangsung
- Memastikan penggunaan APD lengkap, termasuk pelindung mata dan pendengaran
- Melakukan inspeksi rutin terhadap jet chisel, selang udara, dan pahat chisel
- Memberikan sosialisasi Teknik penggunaan jet chisel yang aman kepada operator
- Memasukkan pemeriksaan jet chisel ke dalam checklist inspeksi harian



Critical Control Verification (CCV)

- Area kerja belum sepenuhnya steril dari personel lain
- Potensi serpihan logam mengenai pekerja di sekitar area
- Risiko cedera mata dan wajah akibat lontaran serpihan logam
- Potensi kehilangan kendali terhadap jet chisel apabila posisi kerja tidak stabil
- Tingkat kebisingan berpotensi mengganggu keselamatan apabila pelindung pendengaran tidak digunakan

Implementasi CCV

Cek dan Cleaning Cover Weight – Pekerjaan Ketinggian

PLAN

Critical Risk

Posisi naik dan turun tangga saat cleaning dan cek cover weight berpotensi personil terpeleset.



Critical Check List

- Area tidak licin.
- Sepatu safety anti slip
- Pegangan tangga 2 sisi



DO

Critical Control Field Verification (CFV)

Saat melakukan pekerjaan cleaning cover weight area tangga yang curam, licin dan hanya memiliki 1 sisi pegangan tangga berpotensi terjadi accident



Critical Control Verification (CCV)

- Pegangan tangga dua sisi
- Tangga tidak licin

ACTION

Continuous Improvement (CI)

- Melengkapi pegangan tangga (progress)
- Melakukan cleaning area tangga secara priodikal (setiap shift)
- Edukasi dan sosialisasi safety terkait bahaya saat melakukan cleaning cover weight.

CHECK

Rekapitulasi CCV (CSC Level 3 SCB)

No.	Tanggal	Critical Risk	Critical Control Check (CCC)	Critical Field Verification (CFV)	Critical Control Verification (CCV)	Continuous Improvement
1	1 Agustus 2026	Proses Cleaning Area di Sekitar PR-401	• WI dan SOP • Visual Check	Ketika akhir shift, TAD yg membersihkan butt sebelum PR-401 akan melakukan cleaning di bagian bawah butt yg tergantung. Butt yg retak berpotensi jatuh menimpa pekerja cleaning dan menyebabkan cedera patah tulang	Gagang sapu yg digunakan masih menggunakan gagang dengan panjang standar sehingga Ketika akan melakukan cleaning area bawah, pekerja harus membungkuk dan berpotensi menyentuh butt yg tergantung	• Merubah gagang sapu standar menjadi yg Panjang (OK) • Sosialisasi kepada pekerja yg bekerja di area PR-401 untuk menggunakan gagang sapu yg panjang untuk cleaning akhir shift dan tidak melintas di PF area DMRS 42 – 44 (OK)
2	1 Agustus 2026	Cek dan Cleaning Cover Weight – Pekerjaan Ketinggian	• WI dan SOP • Visual Check	Saat melakukan pekerjaan cleaning cover weight area tangga yang curam, licin dan hanya memiliki 1 sisi pegangan tangga berpotensi terjadi accident	Pegangan tangga dua sisi Tangga tidak licin	Melengkapi pegangan tangga (progress) Melakukan cleaning area tangga secara priodikal (setiap shift) Edukasi dan sosialisasi safety terkait bahaya saat melakukan cleaning cover weight.
3	27 Juli 2026	Penggunaan jet chisel berpotensi menyebabkan cedera akibat serpihan logam, kebisingan, dan pergerakan alat yang tidak terkendali.	Jet chisel laik operasi, tekanan udara sesuai, APD lengkap, area kerja steril, material ditahan dengan aman.	Ditemukan pekerja lain masih berada di sekitar area jet chisel dan serpihan logam terlontar keluar area kerja.	Pengendalian area kerja belum optimal sehingga masih terdapat potensi pekerja terkena serpihan logam dan kebisingan.	Menetapkan area khusus jet chisel, memasang safety screen, memperketat barricade, inspeksi peralatan, dan meningkatkan disiplin penggunaan APD.



Up

Bottom

Top



Down



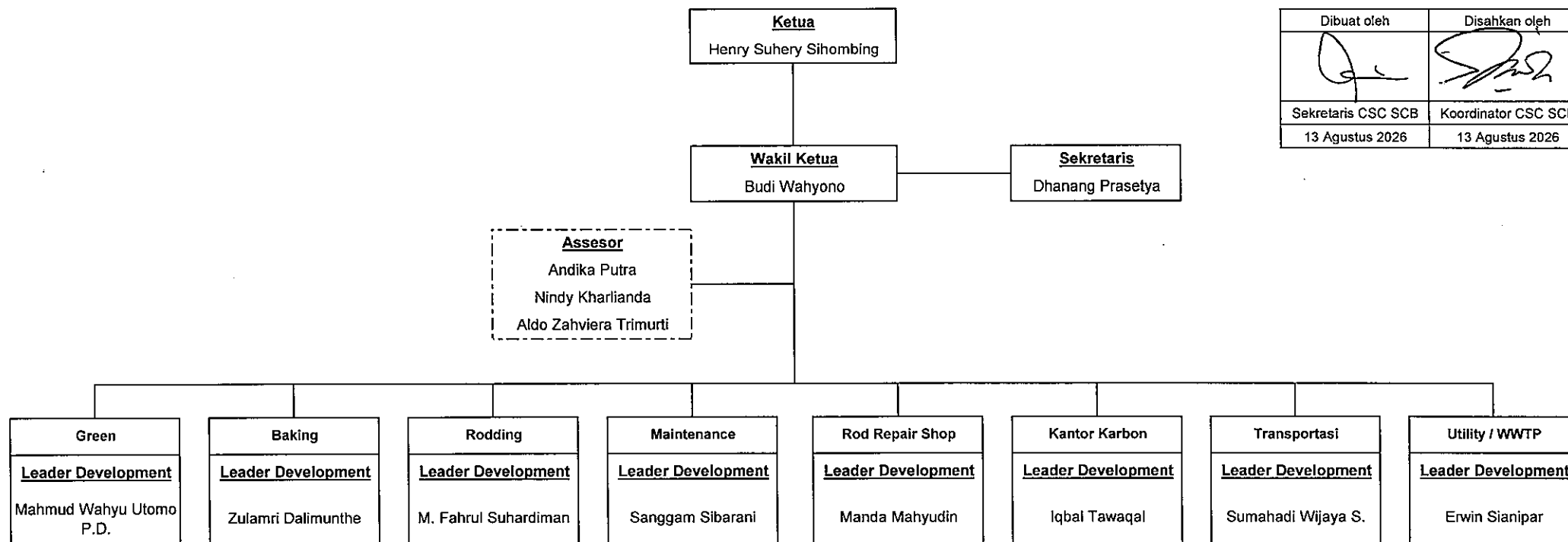
Bang Agil

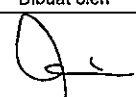
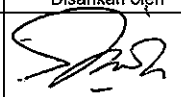
Terima Kasih



Kak Amel

SUSUNAN ORGANISASI 5R SCB
(PERIODE 2026 - 2027)



Dibuat oleh	Disahkan oleh
	
Sekretaris CSC SCB	Koordinator CSC SCB
13 Agustus 2026	13 Agustus 2026

URAIAN TUGAS DAN TANGGUNG JAWAB

<u>Ketua/Wakil Ketua</u>	<u>Sekretaris</u>	<u>Asesor</u>	<u>Leader Development</u>
1 Mengkoordinasikan seluruh program kerja shopfloor 2 Mengontrol pelaksanaan program kerja shopfloor 3 Menyampaikan rekomendasi shopfloor ke lini departemen 4 Memimpin rapat terkait shopfloor di Departemen 5 Mendampingi tim asesori 5R	1 Menyelesaikan pekerjaan administrasi shopfloor 2 Mempersiapkan dokumen dan mendistribusikannya 3 Membuat notulen rapat terkait shopfloor di Departemen 4 Mendampingi tim asesori 5R	1 Menjadwalkan asesmen 5R internal di plant 2 Melaksanakan asesmen 5R internal di plant 3 Memberikan rekomendasi perbaikan shopfloor di plant	1 Mengkoordinir kegiatan berdasarkan program kerja di plant 2 Mengawasi penerapan kegiatan shopfloor di plant 3 Menjadi motivator pelaksanaan shopfloor di plant 4 Mendampingi tim asesori 5R 5 Menindaklanjuti rekomendasi tim asesori 5R 6 Menyelesaikan pekerjaan administratif shopfloor di plant 7 Mengelola dana shopfloor di plant